실 1995-0003602

(19) 대한민국특허청(KR) (12) 실용신인공보(YI)

(51) Int. Cl.⁶ AOIN 13/00

(45) 공고밀자 (11) 공고번호 1995년05월09일 실1995-0003602

(21) 출원번호 (22) 출원일자 실1992-0012951 1992년 07월 14일

(65) 공개번호 (43) 공개일자

실1994-0002432 1994년 02월 15일

(72) 고인자

대전직할시 서구 말마등 쌍용 APT 1-1003

황보 상임

대전직할지 유성구 신성등 5-1 쌍용 APT 305호

송한식

대전직할시 서구 갈대통 쌍용 세1 1-609 김윤배, 이범일

(74):대리인

실사용: 이익목 (적자광보 제2100호)

(54) 모기향 훈증기

五学

내용 없음.

OHE

£1

BAH

[고만의 명칭]

모기향 훈증기

[도면의 간단한 설명]

제 도는 본 고만에 따른 모기향 훈증기의 일부 절개정면도이다.

제2도는 제1도의 촉단면도이다.

제3도는 본 고인의 훈증기의 발멸소자와 연결된 내부회로도이다.

제4도는 종래의 모기향 훈증기의 일부 절개정면도이다.

제5도는 제4도의 축단면도이다.

제 다는 본 고안에 따른 모기향 훈증기의 발열판 표면온도 분포고래프이다.

제7도는 총래의 모기향 훈증기의 발열판 표면온도 분포그래프이다.

노면의 주요부분에 대한 분호의 설명

1,31 : 훈증기

2,3,32 : 발열소자(PTC하터)

4:35 : 절면매자

.5,6,7,33,34 : 전극단자

8,36 : 절면은모판

9,37 : 외부보호케이스

[실용신만의 상세한 설명]

본 고인은 모기한 훈증기에 관한 것으로서, 특히 모기한 훈증기용 발일소자가 2개 장착되어 있어 발일판의 표면발열은도편차를 균일하게 하여 모기한 약제의 전류량을 최소화 할 수 있도록 된 모기한 훈증기에 관한 것이다.

일반적으로, 모기향 훈증기는 살충제와 같은 약제를 합침시킨 때투를 가열함으로써, 때트로부터 약제를 연기형태로 방출시켜 십대를 훈증시키게 되는 기기이며, 중래의 전기를 열원으로 사용하는 모기향 훈증기 에서 때트를 가열시키는데 사용된 발열소자(이하, *PTG하다 라 한다)는 첨부도면 제4도와 제5도에 따타 낸 바와 같이 중앙에 1개만 설치되어 있었다.

여기사, 첨부모면 제4도는 PIC이터가 중앙에 1개만 설치된 증래의 모기향 훈증기의 일부를 절개하여서 나 티난 정면도이고, 제5도는 제4도의 모기향 훈증기의 축단면도이다.

청부모면 제3도에 도사된 비와같이, 종래의 모기향 훈증기(31)에서의 PTC하던 (32)는 그 중앙부위에 내장되다 있고) 이 PTC하던 (32)는 제1전극단자(33)와 제2전극단자(34)를 통해서 전원에 각각 연결되어 있다. 그리고, 미설명부호 35는 PTC하던 (32)를 감싸고 있는 절면애자이며, 부호 36은 절면운모판이고, 부호 7은 외부호에이스에다

상기와 같이 구성된 중래의 모기향 훈증기는 FICGIE(32)의 구조상 발열하는 부위가 한 곳에 치우쳐 있어 서,, PICGIE(32)의 표면발열 상태가 균일하지 못하였다. 즉, 발열판인 외부보호케이스 표면의 기운데 부 위의 본도가 약 (60% 정도일때, 외부보호케이스 표면의 가장자리 온도는 약 103% 내지 약 118%를 나타 내게 되어 온도분포가 균일하지 못하였다.(첨부도면 제7도 참조)

대리서, 액체살충성분의 약제가 흡입된 때트에서 약제가 전 범위에 걸쳐 균임하게 훈증되지 못하고, PTC 히터가 있는 부분의 상단부위에서만 다랑의 약제가 훈증되어 결국, 때트의 양, 흑면에 있는 약제의 대부분 은 훈증되지 않고 남아서 막기2시간 동안 사용한 후에도 약제중 약 30% 정도가 전류하게 되는 단점에 있 었다.

[다우기, 110V와, 220V 겸용의 모기향 훈증기인 경우, 별도의 전압 조정장치를 부적시키지 않으면, 220V의 전원으로 사용할때, 발달량이 (10V, 전원으로 사용되는 경우 보다 커지게 된다. 따라서, 액체의 실출성분이 훈증되는 당에 차이가 발생하게 되어 때트에서의 약제공도를 적정하게 유지시키기가 어려워 훈증시간, 이 달라지게 되는 문제가 있었다.

이에 본 고만은 상술한 바와 같은 중래의 문제점을 해소시키기 위해 만출한 것으로서, 모기향 훈증기에 있어서, 그 내부에다 PTC 하터 2개를 장착하다. [11에의 전원에서는 PTC하더가 병멸로 연결되고, 220V의 전 원에서는 PTC하더가 직렬로 연결되도록 구성함으로써, PTC하더의 표면발멸상태가 균일하게 되도록 하며 장시간 동안의 사용서에 약제의 잔류량이 최소로 될수 있도록 하는 개선된 모기향 훈증기를 제공하는데 그 목적이 있다.

이하 본 고만을 상세히 설명한다.

본 고만은 PIC하터가 장착된 모켓향 훈증기에 있어서, 2개의 PIC하터가 내부에 장착되어 있다 110V의 전 원에서는 PIC하터가 병렬로 연결되고, 220V의 전원에서는 PIC하터가 직렬로 연결되도록 구성된 모켓향 훈 증기인 것을 특징으로 한다.

이와 같은 본 고안을 첨부토면에 의게 더욱 상세히 설명하면 다음과 같다.

본 고연의 모기형 홍증기(1)는 첨부도면 제[도와 제2도에 나타낸 바와 같이, 그 내부에 제1PTC하타(2)와 제2PTC하타(3)가 장착되어 있고, 이 두개의 PTC하타(2,3)를 절면해자(4)가 감싸고 있다.

여기사, 부호 5와 6은 각각 제1PTC하터(2) 제2PTC하터(3)의 전국단자이다. 고리고 부호 7은 전원과 연결 되는 전국단자이고, 부호 8은 절면운모판이며, 부호 9는 외부보호케이스이다.

본 고안에 따른 PTG하터(2,-3)은 동일한 저항과 큐리온도를 갖도록 설계제조된 것이다. Ba., Pb.T10.(X는 0,0)+0.2)에 La.Q., Mn0의 첨가제를 0.01 내지 0.1중량X 참기하여서 만든 원료분말을 성형하고, 약 1200 ⓒ 내지 약 1200c에서 약 20분 내지 약 120분 동안 소결한 후, 양면에 전국을 통상적으로 제조하여서 만든 큐리온도가 185℃ 내지 195℃인 발멸소자이다.

본 고인에 따른 PTC하단(2, 3)는 제1도와 제2도에서와 같이, 모기향 훈증가(1)의 내부에 조립되어 있고, 배치될때 스텐레스스탈판으로 만들어진 전국단자(5,6)를 이용하여 조립을 한다.

상기와 같이, 모기향 훈증기(1)의 내부에 장착된 PTG하터(2, 3)의 주위는 절연애자(4)가 감싸고 있으며, 절원과 연결되어 있는 전극단자(7)을 통해 전원이 공급되면 PTC하터(2, 3)는 약제가 출입되어 있는 때트 (도면에 도시하지 않음)을 기열하여 약제를 외부로 훈증시키게 된다.

이 과정에서 본 고안에 따른 모기향 훈증기(이)에는 첨부도면 제3도에 나타낸 바와 같은 내장회로를 갖고 있고, 철연스위치가 설치되어 있어, 10억의 전원이 공급되는 경우에는 PTC하단(2, 3)가 서로 병혈로 연결 되게 되고, 220억 전원이 공급될때는 PTC하단(2, 3)이 직혈로 연결되어 PTC하단(2, 3)에 익힌 매트의 가 열에 차이를 일으키게 된다.

이외같이 구성된 본 교안의 모기향 훈증기에 있어서, 상술한 바와같이 '2개의 PTG하터가 설치되어 있되 110V와 220V의 전압차에 따라 PTG하터의 연결이 달라지도록 되어 있다. PTG하는 상단부위의 케이스 표면 운도가 약 161±0:1℃를 나타낼때, 케이스 표면의 가장자리 온도는 약 148℃ 내지 약 153℃청도를 나타내 게 되어 온도분포편차가 약 5 내지 8% 청도로서 균일하게 나타나게 된다(청부도면 제8조 참조).

이로 인하며, 때트약재를 설치하여 약 12시간 정도 사용한 후, 약제의 잔류량을 측정한 결과를 보면, 약 제살충성분의 진량이 약 5% 이하로 나타나게 되어 최대의 약제사용효과를 얻을 수 있으며 100와 2200에 서 사용지 각각의 발열량이 동일하기 때문에 약제의 적정농도와 훈증유지시간에 대한 예측이 가능한 효과 를 발휘하게 된다.

(牙) 君子의 世界

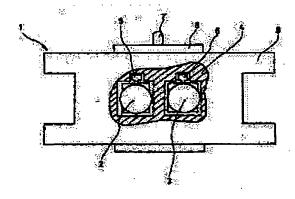
청구함 1

PTC하다가 장착된 모기향 훈증키에 있어서, 2개의 PTC하다가 내부에 장착되어 있되 110억의 전원에서는 PTC하다가 병혈로 연결되고, 220억의 전원에서는 PTC하다가 직렬로 연결되도록 구성된 것을 특징으로 하는 모기향 훈증기

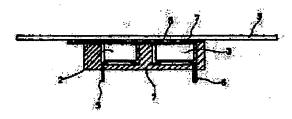
청구항 2 제 형에 있어서, 상기 모기향 훈증기에는 철환스위치를 갖는 것을 특징으로 하는 모기향 훈증기.

EØ.

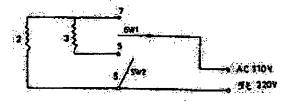
<u> 501</u>



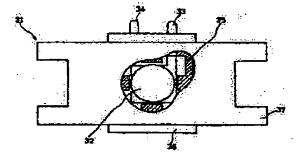
<u> 602</u>



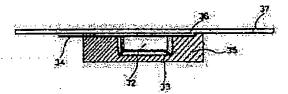
£83



<u>584</u>



*£0*5



左段8

